



PROFIS Engineering Suite

Italiano

PROFIS

Engineering

Suite

Istruzioni originali

Sommario

1	Dati per la documentazione	3
1.1	Simboli nella documentazione	3
1.1.1	Spiegazioni dei simboli	3
1.2	Informazioni sul prodotto	4
1.3	Requisiti del sistema	4
2	Descrizione	4
3	Login	4
4	Gestione progetti	5
4.1	Creazione di un nuovo progetto	5
4.2	Modifica del progetto	5
5	'Impostazioni'	5
5.1	'Impostazioni'	5
5.2	'Impostazioni standard'	5
5.3	'Configurazione avvio rapido'	6
5.3.1	'Calcestruzzo'	6
5.3.2	'Opere in muratura'	6
5.3.3	'Ringhiera'	6
6	Menu 'Il mio profilo'	6
6.1	Disconnettersi	6
6.2	Modifica del profilo	6
7	Editor	7
7.1	Menù Editor	7
7.2	Editor 3D	7
7.2.1	Editor 3D	7
7.3	Editor 2D	8
7.3.1	'Coordinate'	8
7.3.2	'Custom design'	8
7.3.3	Editor 2D	8
8	Quickstart	8
8.1	Fissaggio su calcestruzzo	8
8.1.1	Creazione elenco preferiti	8
8.1.1.1	'I miei preferiti'	8
8.1.2	Definizione materiale di base	9
8.1.2.1	'Fondo'	9
8.1.2.2	'Differenze di temperatura'	9
8.1.2.3	'Geometria'	9
8.1.2.4	'Condizione di inst.'	9
8.1.2.5	'Armatura'	10
8.1.3	Definizione piastra d'ancoraggio	10
8.1.3.1	'Geom. piastra ancor.'	10
8.1.3.2	'Montaggio a distanza'	10
8.1.3.3	'Spessore piastra d'ancoraggio'	11
8.1.3.4	'Tens.piastra ancor.'	11
8.1.3.5	'Materiale'	11
8.1.4	Definizione ancoraggio	12
8.1.4.1	'Ancoraggio'	12
8.1.4.2	'Disposizione ancor.'	13
8.1.4.3	'Installazione'	13

8.1.5	Definizione profilato in acciaio	13
8.1.5.1	'Profilato in acciaio'	13
8.1.5.2	'Orientamento'	13
8.1.5.3	'Rinforzi'	14
8.1.5.4	Saldare nastri e flangia	14
8.1.6	Definizione carichi	14
8.1.6.1	Principio di design piastre di ancoraggio	14
8.1.6.2	'Statico'	15
8.1.7	Calcola	15
8.2	Fissaggio su opere in muratura	16
8.2.1	Creazione elenco preferiti	16
8.2.1.1	'I miei preferiti'	16
8.2.2	Definizione materiale di base	16
8.2.2.1	'Fondo'	16
8.2.2.2	'Differenze di temperatura'	17
8.2.2.3	'Geometria'	17
8.2.2.4	'Condizione di inst.'	17
8.2.2.5	'Fughe'	18
8.2.2.6	'Intonaco'	18
8.2.3	Definizione piastra d'ancoraggio	18
8.2.3.1	'Rotaz.piastra ancor.'	18
8.2.3.2	'Geom. piastra ancor.'	18
8.2.3.3	'Montaggio a distanza'	18
8.2.3.4	'Spessore piastra d'ancoraggio'	19
8.2.4	Definizione ancoraggio	19
8.2.4.1	'Ancoraggio'	19
8.2.4.2	'Disposizione ancor.'	20
8.2.5	Definizione profilato in acciaio	20
8.2.5.1	'Profilato in acciaio'	20
8.2.5.2	'Orientamento'	20
8.2.6	Definizione statica	21
8.2.6.1	'Combinazione carichi'	21
8.2.6.2	'Statico'	21
8.2.6.3	'Carico'	21
8.3	Fissaggio ringhiera	21
8.3.1	Creazione elenco preferiti	21
8.3.1.1	'I miei preferiti'	21
8.3.2	Definizione applicazione	21
8.3.2.1	'Applicazione'	21
8.3.2.2	'Ringhiera'	22
8.3.2.3	'Ambiente'	22
8.3.3	Definizione profilato in acciaio	22
8.3.3.1	'Profilato in acciaio'	22
8.3.3.2	'Rotazione'	23
8.3.3.3	'Orientamento'	23
8.3.3.4	'Materiale'	23

8.3.4	Definizione carichi	23
8.3.4.1	‘Ultima categoria’	23
8.3.4.2	‘Ambiente’	23
8.3.4.3	‘Peso netto’	24
8.3.4.4	‘Carichi’	24
8.3.4.5	‘Combinazione carichi’	24
8.3.5	Definizione materiale di base	24
8.3.5.1	‘Fondo’	24
8.3.5.2	‘Differenze di temperatura’	24
8.3.5.3	‘Geometria’	25
8.3.5.4	‘Condizione di inst.’	25
8.3.5.5	‘Armatura’	25
8.3.6	Definizione piastra d'ancoraggio	26
8.3.6.1	‘Rotaz.piastra ancor.’	26
8.3.6.2	‘Geom. piastra ancor.’	26
8.3.6.3	‘Montaggio a distanza’	26
8.3.6.4	‘Spessore piastra d'ancoraggio’	27
8.3.6.5	‘Tens.piastra ancor.’	27
8.3.6.6	‘Offset Y’	27
8.3.6.7	‘Materiale’	27
8.3.7	Definizione ancoraggio	27
8.3.7.1	‘Ancoraggio’	27
8.3.7.2	‘Disposizione ancor.’	28
8.3.7.3	‘Installazione’	28
9	Modelli di report	29
9.1	Creazione di un nuovo modello	29
9.2	Rinomina del modello	29
9.3	Duplicazione del modello	30
9.4	Cancellazione del modello	30
10	Report	30
10.1	‘Generare report’	31
10.2	Esportazione del report	31
10.3	Duplicazione della misurazione	31
10.4	Importazione del file	31

1 Dati per la documentazione

1.1 Simboli nella documentazione

1.1.1 Spiegazioni dei simboli

Sul prodotto vengono utilizzati i seguenti simboli:

	Home
	Impostazioni
	Modello per i report
	Info

⋮	Menù contestuale
≡	Visualizza / nascondi
▼	Visualizza / nascondi

1.2 Informazioni sul prodotto

Il software **Hilti** è destinato ad un uso professionale; l'uso, la manutenzione e la cura dello strumento devono essere eseguiti esclusivamente da personale autorizzato e addestrato. Questo personale deve essere istruito specificamente sui pericoli che possono presentarsi.

- ▶ Leggere attentamente la presente documentazione prima di mettere in funzione l'attrezzo. Ciò costituisce un presupposto fondamentale per un lavoro sicuro ed un utilizzo dell'utensile privo di disturbi.
- ▶ Rispettare le avvertenze per la sicurezza ed i segnali di avvertimento riportati nella presente documentazione e sul prodotto.
- ▶ I dati relativi al prodotto sono necessari in caso di richieste al nostro referente o al Centro Riparazioni.
Dati prodotto → Pagina 4

Dati prodotto

Software	PROFIS Engineering Suite
Versione	3.0.16

1.3 Requisiti del sistema

Le indicazioni relative ai requisiti del sistema sono riportate in: qr.hilti.com/r6502279.



2 Descrizione

Leggere attentamente la presente documentazione prima di procedere con la messa in funzione. PROFIS Engineering Suite è un software che serve a trovare l'ancoraggio corretto per un'applicazione. Inoltre con PROFIS Engineering Suite è possibile calcolare le piastre di base e le ringhiere adatte per l'ancoraggio. PROFIS Engineering Suite è disponibile sia nella versione online che in quella offline.

3 Login

1. Per effettuare il login aprire il seguente indirizzo nel proprio browser: <https://profisengineering.hilti.com/>.
2. Immettere i propri dati di login:
 - ↳ Indirizzo e-mail
 - ↳ Password
3. Fare clic su **'Login'**.
 - ↳ La finestra **'PROFIS Engineering Suite'** si apre.

4 Gestione progetti

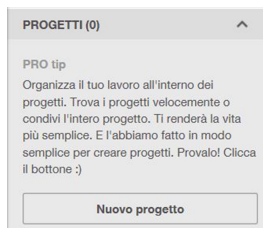
4.1 Creazione di un nuovo progetto

1. Fare clic su una delle seguenti schermate dei progetti:
 - ↳ **'Tutti i fiss.'**
 - ↳ **'Modelli'**
 - ↳ **'Disegni'**
 2. Fare clic sul pulsante **'Nuovo progetto'**.
 - ↳ Appare un campo di immissione.
 3. Immettere il nome del progetto nel campo di immissione.
 4. Confermare il nome del progetto con questo pulsante ☒ oppure interrompere l'immissione con questo pulsante ☐.
- ↳ Il progetto appare nell'elenco.



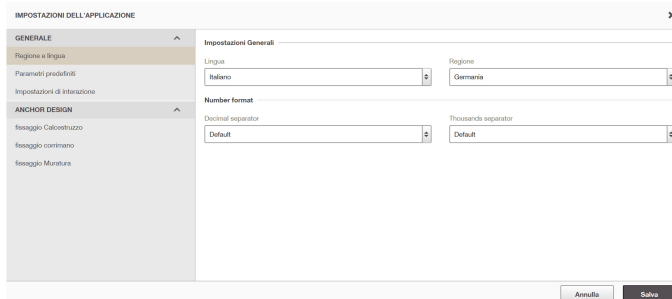
4.2 Modifica del progetto

1. Contrassegnare il proprio progetto.
 - ↳ Il menù del progetto appare .
2. Fare clic sul menù del progetto e selezionare una delle seguenti opzioni:
 - ↳ **'Agg.subprogetto'** → Pagina 5
 - ↳ **'Rinominare'**
 - ↳ **'Archiviare'**



5 'Impostazioni'

5.1 'Impostazioni'



1. Nei menù a tendina selezionare nel campo **'Generale'** i valori corrispondenti.
2. Nei menù a tendina selezionare nel campo **'Unità'** i valori corrispondenti.
3. Per confermare i dati immessi, fare clic sul pulsante **'Salva'**.
4. Per annullare i dati immessi, fare clic sul pulsante **'Annullare'**.

5.2 'Impostazioni standard'

1. Nei campi di immissione del campo **'Impostazioni standard'** immettere i valori corrispondenti.
2. Per confermare i dati immessi, fare clic sul pulsante **'Salva'**.
3. Per annullare i dati immessi, fare clic sul pulsante **'Annullare'**.

5.3 'Configurazione avvio rapido'

5.3.1 'Calcestruzzo'

1. Nel menù a tendina selezionare nel campo **'Generale'** il valore corrispondente.
2. Nei menù a tendina selezionare nel campo **'Unità'** i valori corrispondenti.
3. Attivare i pulsanti di opzione corrispondenti nel campo **'Metodi di misurazione e approvazioni'**.

5.3.2 'Opere in muratura'

1. Nel menù a tendina selezionare nel campo **'Generale'** il valore corrispondente.
2. Nei menù a tendina selezionare nel campo **'Unità'** i valori corrispondenti.
3. Attivare i pulsanti di opzione corrispondenti nel campo **'Metodi di misurazione e approvazioni'**.

5.3.3 'Ringhiera'

1. Nel menù a tendina selezionare nel campo **'Generale'** il valore corrispondente.
2. Nei menù a tendina selezionare nel campo **'Unità'** i valori corrispondenti.
3. Attivare i pulsanti di opzione corrispondenti nel campo **'Metodi di misurazione e approvazioni'**.

6 Menu 'Il mio profilo'

- Fare clic sul menù **'Il mio profilo'**.
 - ↳ Appare una selezione di menù.



6.1 Disconnettersi

- Fare clic su questa selezione **'Disconnettersi'**.
 - ↳ Disconnessione avvenuta.

6.2 Modifica del profilo

Impostazioni utente

Impostazioni Generali

Nome

OWL

Informazioni sulla società

Nome della società

Random Company

Indirizzo

abc

Numero di telefono

xyz

Email

abc@xyz.com

Fax

defg

Sito Web

Annulla

Salva

1. Fare clic sulla selezione **'Il mio profilo'**.
 - ↳ Appare la finestra **'Impostazioni utente'**.
2. Compilare i campi di immissione.
3. Per confermare i dati, fare clic su **'Salva'**.

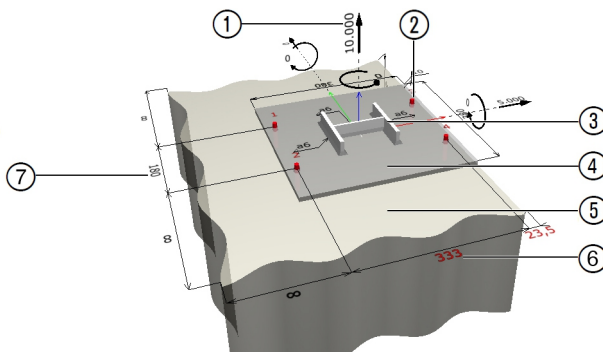
4. Per annullare i dati, fare clic su **'Annullare'**.

7 Editor

7.1 Menù Editor

	Annulla
	Avanti
	Resetta la posizione della telecamera
	Display

7.2 Editor 3D



- | | |
|-------------------------|--|
| ① Forza | ⑤ Fondo |
| ② Ancoraggio | ⑥ Unità di misura (oltre l'intervallo raccomandato.) |
| ③ Profilato in acciaio | ⑦ Unità di misura |
| ④ Piastra di ancoraggio | |

7.2.1 Editor 3D

- Per definire un valore (unità di misura o forza), fare clic sul valore corrispondente.
 Appare un campo di immissione
- Immettere il valore corrispondente.
- Premere il tasto Invio.



Un numero rosso indica che il valore troppo elevato o troppo basso.

- Per visualizzare o nascondere le dimensioni, fare clic sul pulsante

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions and callouts:

- 1**: Points to the top surface of the main body.
- 2**: Points to the top edge of the main body.
- 3**: Points to the top edge of the central slot.
- 4**: Points to the bottom edge of the main body.
- 5**: Points to the bottom edge of the main body.
- Dimensions**:
 - 80 : Dimension across the top of the main body.
 - 478 : Dimension across the bottom of the main body.
 - 4 : Dimension across the top of the central slot.
 - 6 : Dimension across the bottom of the central slot.
 - 6 : Dimension across the left side of the central slot.
 - 6 : Dimension across the right side of the central slot.
 - 6 : Dimension across the left side of the main body.
 - 6 : Dimension across the right side of the main body.

- Italiano

8.1.2 Definizione materiale di base

8.1.2.1 'Fondo'

1. Se il materiale di base è incrinato, attivare il pulsante di opzione **'Calcestruzzo fessurato'**.
2. Nel menù a tendina selezionare la qualità di calcestruzzo presente.

8.1.2.2 'Differenze di temperatura'

1. Nel campo d'immissione **'Breve termine'** immettere la temperatura a cui il materiale di base può essere esposto per un breve periodo di tempo.



Per influsso sul breve termine si intendono ad esempio anche le differenze di temperatura di una commutazione giorno/notte.

2. Nel campo di immissione **'Lunga durata'** immettere gli influssi sul lungo termine derivanti dalla temperatura.



Gli influssi sul lungo termine derivanti dalla temperatura sono caratteristiche permanenti della temperatura del materiale di base.

8.1.2.3 'Geometria'

1. Immettere lo spessore del componente nel campo di immissione **'Spessore'**.
2. Immettere la distanza tra i bordi in riferimento alle direzioni **'+X'**, **'-X'**, **'+Y'** e **'-Y'** nel campo di immissione.
3. Per mettere la distanza tra i bordi su infinito, attivare il pulsante di opzione **'Infinito'**.

8.1.2.4 'Condizione di inst.'

1. Selezionare il processo di foratura nel menù a tendina **'Processo di foratura'**.
2. Selezionare nel menù a tendina **'Caratteristiche del foro'** lo stato del foro.

8.1.2.5 'Armatura'

1. Nel menù a tendina **'Armatura superfic.'** selezionare l'ampiezza dell'armatura.



Un'armatura ampia è ammessa quando la distanza tra le armature è ≥ 150 mm per ciascun diametro o è ≥ 100 mm per un diametro di ≤ 10 mm.

2. Nel menù a tendina **'Armatura del bordo'** selezionare l'ampiezza dell'armatura.



L'armatura del bordo rettilinea presuppone bordi armati con un diametro ferro di ≥ 12 mm. L'opzione Armatura sospesa posteriormente prevede un'armatura dei bordi con un diametro ferro di ≥ 12 mm ed un'armatura strettamente sospesa posteriormente a distanze di ≤ 100 mm. L'armatura dei bordi confluisce nel calcestruzzo fessurato qualora venga provata la rottura del bordo in calcestruzzo a seguito di sforzi trasversali.

3. Attivare il pulsante di opzione **'Armatura contro le colonne'** se il calcestruzzo presenta incrinature in un'armatura. La larghezza massima dell'incrinatura è di circa 3 mm.

ARMATURA

Armatura nel calcestruzzo: Largo

Armatura di bordo: Nessuno

☐ Rinforzo per gestire fessurazioni presenti

8.1.3 Definizione piastra d'ancoraggio

8.1.3.1 'Geom. piastra ancor.'

1. Fare clic sulla forma del proprio ancoraggio.
 La forma corrispondente appare nell'Editor 3D.



Per definire la forma stessa, fare clic sul pulsante

Modificare la forma della piastra d'ancoraggio nell'Editor 2D.

2. Per immettere le dimensioni della piastra d'ancoraggio, fare clic sul pulsante W: 140 H: 140 T: 10.
3. Appare la finestra **'Dimens.piastra anc.'**
3. Immettere i parametri richiesti nei campi d'immissione corrispondenti.
4. Per confermare i dati, fare clic su **'Salva'**.
5. Per interrompere l'immissione, fare clic su **'Annullare'**.

FORMA DELLA PIASTRA

w: 250 H: 250 T: 10

Fissaggio distanziato

Fissaggio a fil... >

8.1.3.2 'Montaggio a distanza'

- Selezionare il tipo di montaggio a distanza.

	'Nessun montaggio a distanza'
--	--------------------------------------

	'Mont.dist.s. tens.c. sup.lav.'
	'Mont.dist.con tens.c. sup.lav.'
	'Montaggio a distanza con sottofondo'

8.1.3.3 'Spessore piastra d'ancoraggio'

- Immettere lo spessore nel campo di immissione **'Spess.piastra ancor.'** e confermare con il tasto Enter.

SPESSORE DELLA PIASTRA ☆ ^

Spessore

 + -

8.1.3.4 'Tens.piastra ancor.'

1. Per far visualizzare il carico, attivare il pulsante di opzione **'Vis.rip.tens.imm.3D'**.
2. Per ottimizzare lo spessore delle piastre di ancoraggio, attivare il pulsante di opzione **'Visualizz. spessore piastra ancor. ottimizz.'**

DIMENSIONAMENTO DELLA PIASTRA BASE ☆ ^

☐ Mostrare la normale distribuzione delle sollecitazioni in 3D

☐ Mostra lo spessore ottimizzato della piastra di ancoraggio

8.1.3.5 'Materiale'

- Nel menù a tendina selezionare la qualità di acciaio presente.

MATERIALE ☆ ^

Tipo di acciaio piastra di ancoraggio

 ▾

8.1.4 Definizione ancoraggio

8.1.4.1 'Ancoraggio'

1. Per selezionare il tipo di ancoraggio, fare clic sul campo **'Tipo di ancoraggio'**.

La finestra **'Selezione. ancoraggio'** si apre.



In alternativa è possibile cliccare sul campo **'Tipo di ancoraggio'** nella finestra principale per selezionare il tipo di ancoraggio.

Per visualizzare l'ancoraggio nella finestra **'Selezione. ancoraggio'** nella prima posizione, è possibile contrassegnare l'ancoraggio corrispondente come preferito.

2. Per cercare un ancoraggio, immettere il nome nella finestra di ricerca.
3. Per classificare l'elenco degli ancoraggi, selezionare un criterio dal menù a tendina.
4. Per calcolare tutti gli ancoraggi, fare clic sul pulsante **'Calcola tutti gli ancoraggi'**.

L'utilizzo e la geometria degli ancoraggi vengono calcolati e visualizzati nell'elenco.



Per tornare alla visualizzazione normale, fare clic su **'Cancellare risultati'**.

5. Per definire l'elenco degli ancoraggi, attivare il pulsante di opzione corrispondente nel campo **'Filtro di calcolo'**.
6. Per filtrare l'elenco degli ancoraggi in base a **'Spessore di montaggio'** o **'Diametro del foro'**, inserire i valori nei campi d'immissione **'Max'** e **'Min'**.
7. Per filtrare l'elenco degli ancoraggi in base ai seguenti criteri, attivare il pulsante di opzione corrispondente:
 - **'Tipo di ancoraggio'**
 - **'Corrosione/materiale'**
 - **'Pulizia'**
 - **'Installazione'**
 - **'Tipo di filettatura'**
 - **'Forma della testa'**
 - **'Tipo di montaggio'**

8. Selezionare la profondità dell'ancoraggio nel campo **'Profondità di ancoraggio'**.

Profondità di ancoraggio ottimizzata -

Profondità di ancoraggio definita dall'utente -



Profondità dell'ancoraggio ottimizzata - **Hilti** Anchor Installer rileva la profondità ideale per la massima durata dell'ancoraggio.

Profondità di ancoraggio definita dall'utente - l'utente stesso può indicare la profondità di ancoraggio. Per ancoraggi compositi sono possibili tutti i valori. Per ancoraggi in metallo occorre rispettare valori discreti. Nella finestra a tendina è possibile immettere la profondità corrispondente.

ANCORANTE

Famiglia

HUS3-H

Tipo

HUS3-H

Dimensione

10

Vedi approvazione

N. art. ancorante

2079912 HUS3-H 10x70 15/-/-

Profondità di posa

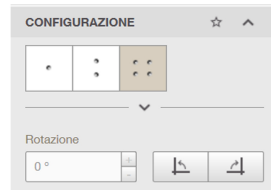
41,6 mm

8.1.4.2 'Disposizione ancor.'

1. Selezionare il numero e la disposizione degli ancoraggi nel campo **'Disposizione ancor.'**



Per disporre gli ancoraggi in modo definito dall'utente, selezionare il pulsante . L'Editor 2D appare.



2. Immettere nel campo di immissione **'Rotazione'** il valore per il quale si intende ruotare la piastra di ancoraggio.
3. Per ruotare la piastra di ancoraggio di 90° a sinistra, fare clic sul pulsante .
4. Per ruotare la piastra di ancoraggio di 90° a destra, fare clic sul pulsante .

8.1.4.3 'Installazione'

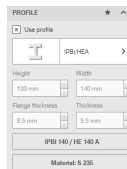
- ▶ Per visualizzare la fenditura anulare riempita nell'Editor 3D, fare clic sul pulsante **'Fenditura anulare riempita (ETAG)'**.



8.1.5 Definizione profilato in acciaio

8.1.5.1 'Profilato in acciaio'

1. Per definire il profilo del longherone, fare clic sul pulsante **'Profili longherone'**.
 - Appare la finestra **'Selezionare profilato'**.
2. Per selezionare le dimensioni, fare clic sulle dimensioni del profilo del longherone.
 - Appare la finestra **'Selezionare profilato'**.
3. Per selezionare le dimensioni, fare clic sulle dimensioni del profilo del longherone.
 - Appare la finestra **'Selezionare profilato'**.
4. Per definire il profilo dei montanti, fare clic sul pulsante **'Profili montanti'**.
 - Appare la finestra **'Selezionare profilato'**.
5. Per selezionare le dimensioni, fare clic sulle dimensioni del profilo dei montanti.
 - Appare la finestra **'Selezionare profilato'**.
6. Fare clic sulle dimensioni dei profilati corrispondenti.



8.1.5.2 'Orientamento'

1. Per spostare il profilato in acciaio (asse X e Y), immettere i campi di immissione corrispondenti **'Direzione X'** e **'Direzione Y'**.
2. Per ruotare il profilato in acciaio, immettere il valore corrispondente nel campo d'immissione **'Angolo'**.
3. Per ruotare la piastra di ancoraggio di 90° a sinistra, fare clic sul pulsante .
4. Per ruotare la piastra di ancoraggio di 90° a destra, fare clic sul pulsante .



8.1.5.3 'Rinforzi'

1. Per selezionare il materiale, fare clic sul pulsante **'Materiale'**.
 - ↳ Selezionare il materiale corrispondente.
2. Per selezionare la forma dei rinforzi, fare clic sul pulsante **'Forma'** e selezionare la forma corrispondente:
 - ↳ **' Rettangolare'**
 - ↳ **'Triangolare'**
 - ↳ **'Bisellato'**
3. Per selezionare lo spessore, fare clic sul pulsante **'Spessore'** e impostare lo spessore in millimetri.
4. Per selezionare la disposizione dei rinforzi, fare clic sul pulsante **'Disposizione'** e selezionare la disposizione desiderata.
5. Immettere le dimensioni **'Larghezza'** e **'Altezza'** nei campi di immissione corrispondenti.
6. Selezionare se utilizzare o meno i rinforzi saldati. Se si utilizzano i rinforzi saldati, selezionare i dati immessi corrispondenti:
 - ↳ **'Spessore'**
 - ↳ **'Materiale'**
 - ↳ **'Disposizione'**

8.1.5.4 Saldare nastri e flangia

1. Selezionare se si desidera saldare i nastri o la flangia.
2. Selezionare lo spessore.
3. Selezionare il materiale.
4. Selezionare la posizione della saldatura.

8.1.6 Definizione carichi

8.1.6.1 Principio di design piastre di ancoraggio

1. Per effetti realistici, selezionare **'Realistico'**.
2. Per effetti rigidi, selezionare **'Rigido'**.

8.1.6.2 'Statico'

1. Per effetti statici selezionare **'Effetto statico o prevalentemente a riposo'**.

i Il carico tiene conto dell'effetto dei carichi mobili statici e prevalentemente a riposo.

2. Per effetti sismici selezionare **'Seismic design'**.

i Il carico tiene conto della norma attuale europea EOTA TR 045 per gli ancoraggi che trasmettono attività sismiche.

3. Per carichi del terreno, selezionare **'Affaticamento'**.

i I carichi del terreno sono carichi che si verificano spesso durante il ciclo di vita di un edificio.

4. Per un effetto di incendio, selezionare **'Incendio'**.

5. Selezionare uno dei seguenti pulsanti di opzione:

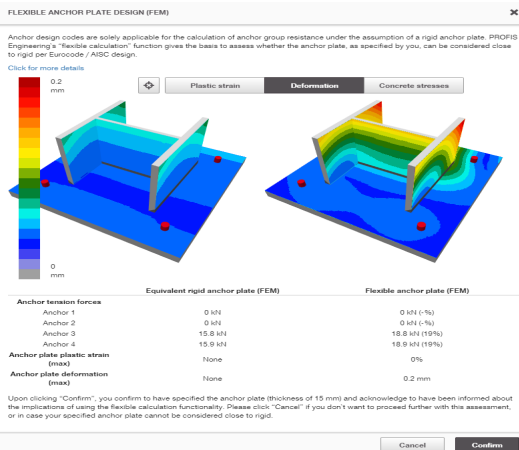
- ↳ **'Dettagli - carichi portata'**
- ↳ **'Carichi caratteristici'**

i **'Dettagli - carichi portata'** - Immettere i carichi sul livello di misurazione.

'Carichi caratteristici' - Immettere i valori per carichi fissi e mobili. PROFIS Engineering Suite Questi valori verranno moltiplicati con i coefficienti di sicurezza parziali definiti in **'Opzioni progetto'**.



8.1.7 Calcola



1. Fare clic sul pulsante Calcolare.
 - ↳ I calcoli vengono visualizzati.
 - ↳ I colori indicano spessore dei carichi attivi.
2. Selezionare i carichi desiderati. È possibile scegliere tra:
 - ↳ Carico plastico
 - ↳ Deformazione
 - ↳ Carico del calcestruzzo
3. Controllare i carichi.
4. Uscire dalla finestra di dialogo con una delle due opzioni:
 - ↳ Conferma
 - ↳ Si accetta la flessibilità piastra di base e i risultati vengono visualizzati.

- ↪ Annullare
- ↪ Si apre la schermata precedente, per immettere modifiche che portano a un grado di rigidità più elevato.

5. In caso di spostamenti eccessivi, si apre una finestra pop-up che segnala spostamenti elevati.

8.2 Fissaggio su opere in muratura

8.2.1 Creazione elenco preferiti

8.2.1.1 'I miei preferiti'

- ▶ Per aggiungere un menù nell'elenco preferiti, fare clic su questo simbolo ☆ di un menù a piacere.
- ↪ Il menù selezionato appare nell'elenco dei preferiti

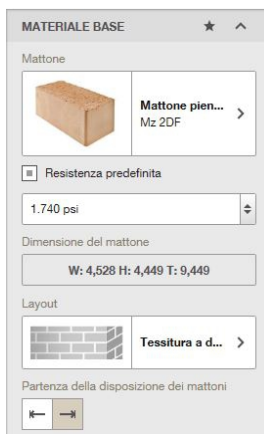


Per eliminare un menù dall'elenco dei preferiti, fare clic su questa opzione del menù ☆.

8.2.2 Definizione materiale di base

8.2.2.1 'Fondo'

1. Per selezionare il tipo di pietra, fare clic sul pulsante **'Pietra'**.
 - ↪ Appare la finestra **'Selezionare pietra'**.
2. Per definire il tipo di pietra, fare clic sulla pietra corrispondente.
3. Per definire la resistenza predefinita, attivare il pulsante di opzione **'Resistenza standard'**.



4. Per determinare le dimensioni della pietra, fare clic sul pulsante **'Dimensioni pietra'**.
 - ↪ Appare la finestra **'Dimensioni pietra'**.
5. Immettere le dimensioni **'Larghezza'**, **'Altezza'** e **'Spessore'** nei campi di immissione corrispondenti.
6. Per confermare i valori immessi, fare clic sul pulsante **'Salva'**.
7. Per annullare i valori immessi, fare clic sul pulsante **'Annullare'**.
8. Per determinare la disposizione delle pietre, fare clic sul pulsante **'Disposizione'**.
 - ↪ Appare la finestra **'Selezionare disposizione'**.
9. Per selezionare la disposizione delle pietre, fare clic sull'immagine corrispondente.
10. Per determinare la posizione di partenza della muratura, fare clic su uno dei seguenti pulsanti:



8.2.2.2 'Differenze di temperatura'

1. Nel campo d'immissione '**Breve termine**' immettere la temperatura a cui il materiale di base può essere esposto per un breve periodo di tempo.

Per influsso sul breve termine si intendono ad esempio anche le differenze di temperatura di una commutazione giorno/notte.

2. Nel campo di immissione '**Lunga durata**' immettere gli influssi sul lungo termine derivanti dalla temperatura.

Gli influssi sul lungo termine derivanti dalla temperatura sono caratteristiche permanenti della temperatura del materiale di base.

8.2.2.3 'Geometria'

1. Immettere la distanza tra i bordi in riferimento alle direzioni '**Sopra**', '**Sotto**', '**Sinistra**' e '**Destra**' del disegno.
2. Per visualizzare il calcestruzzo nell'Editor 3D in base al valore immesso, attivare il pulsante di opzione '**Calcestruzzo**'.

8.2.2.4 'Condizione di inst.'

1. Selezionare il processo di foratura nel menù a tendina '**Processo di foratura**'.
2. Selezionare nel menù a tendina '**Categoria di impiego opere in muratura**' la categoria di impiego in riferimento al montaggio e all'utilizzo conformemente a ETA:

- ☛ d = a secco
- ☛ w = a umido

3. Per selezionare il metodo di pulizia, attivare il pulsante di opzione corrispondente nel campo '**Metodo di pulizia**'.
4. Per selezionare il metodo di fissaggio, attivare il pulsante di opzione corrispondente nel campo '**Opzione di fissaggio**'.

8.2.2.5 'Fughe'

1. Nel campo '**Materiale**' attivare il pulsante di opzione corrispondente per il materiale per giunti utilizzato.
2. Nel campo di immissione '**Giunto di testa**' immettere la larghezza del giunto verticale.
3. Nel campo di immissione '**Giunto orizzontale**' immettere la larghezza del giunto orizzontale.
4. Se i giunti di testa sono fissati con malta, attivare il pulsante di opzione '**Giunti di testa fissati con malta**'.

8.2.2.6 'Intonaco'

- ▶ Se la muratura è intonacata, attivare il pulsante di opzione '**Opere in muratura intonacate**'.

8.2.3 Definizione piastra d'ancoraggio

8.2.3.1 'Rotaz.piastra ancor.'

1. Immettere nel campo di immissione '**Rotazione**' il valore per il quale si intende ruotare la piastra di ancoraggio.
2. Per ruotare la piastra di ancoraggio di 90° a sinistra, fare clic sul pulsante
3. Per ruotare la piastra di ancoraggio di 90° a destra, fare clic sul pulsante

8.2.3.2 'Geom. piastra ancor.'

1. Fare clic sulla forma del proprio ancoraggio.
 - ↳ La forma corrispondente appare nell'Editor 3D.

Per definire la forma stessa, fare clic sul pulsante . Modificare la forma della piastra d'ancoraggio nell'Editor 2D.
2. Per immettere le dimensioni della piastra d'ancoraggio, fare clic sul pulsante .
 - ↳ Appare la finestra '**Dimens.piastra anc.**'.
3. Immettere i parametri richiesti nei campi d'immissione corrispondenti.
4. Per confermare i dati, fare clic su '**Salva**'.
5. Per interrompere l'immissione, fare clic su '**Annullare**'.

8.2.3.3 'Montaggio a distanza'

- Selezionare il tipo di montaggio a distanza.

	'Nessun montaggio a distanza'
--	--------------------------------------

	'Montaggio a distanza con sottofondo'
--	---

8.2.3.4 'Spessore piastra d'ancoraggio'

- ▶ Immettere lo spessore nel campo di immissione **'Spess.piastra ancor.'** e confermare con il tasto Enter.

SPESORE DELLA PIASTRA

☆

▲

Spessore

10 mm

+

-

8.2.4 Definizione ancoraggio

8.2.4.1 'Ancoraggio'

- Per selezionare il tipo di ancoraggio, fare clic sul campo **'Tipo di ancoraggio'**.
 - ↳ La finestra **'Selezione. ancoraggio'** si apre.

i In alternativa è possibile fare clic sul campo **'Tipo di ancoraggio'** nella finestra principale per selezionare il tipo di ancoraggio. Per visualizzare l'ancoraggio nella finestra **'Selezione. ancoraggio'** nella prima posizione, è possibile contrassegnare l'ancoraggio corrispondente come preferito.

- Per cercare un ancoraggio, immettere il nome nella finestra di ricerca.
- Per classificare l'elenco degli ancoraggi, selezionare un criterio dal menù a tendina.
- Per calcolare tutti gli ancoraggi, fare clic sul pulsante **'Calcola tutti gli ancoraggi'**.
 - ↳ L'utilizzo e la geometria degli ancoraggi vengono calcolati e visualizzati nell'elenco.

i Per tornare alla visualizzazione normale, fare clic su **'Cancellare risultati'**.

- Per filtrare l'elenco degli ancoraggi in base ai seguenti criteri, attivare il pulsante di opzione corrispondente:
 - ↳ **'Corrosione/materiale'**
 - ↳ **'Tipo di filettatura'**
- Per visualizzare l'omologazione, fare clic sul pulsante **'Visualizzazione omologazione'**.
 - ↳ L'omologazione viene visualizzata.
- Selezionare la profondità dell'ancoraggio nel campo **'Profondità di ancoraggio'**.
 - ↳ Profondità di ancoraggio -

i Profondità di ancoraggio - L'utente stesso può indicare la profondità di ancoraggio. Per ancoraggi compositi sono possibili tutti i valori. Per ancoraggi in metallo occorre rispettare valori discreti. Nella finestra a tendina è possibile immettere la profondità corrispondente.

ANCORANTE

☆

▲

Famiglia

HIT-HY 270 + HIT-V

Tipo

HIT-HY 270 + HIT-V (5.8)

▼

Dimensione

M12

▼

Vedi approvazione

Inserisci elemento #

387080 HIT-V-5.8 M12x110

N. art. composto indurente

2092828 HIT-HY 270

Profondità di posa

50 mm

▼

***** Solo per uso interno ***** 13.12.2018 / 14:21:39 - H2DOK-Projekt\System\PROFIS_Engineering\ITA\PROFIS_ING

Italiano

19

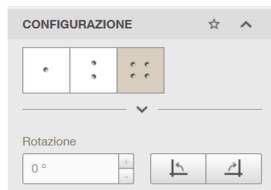
8.2.4.2 'Disposizione ancor.'

1. Selezionare il numero e la disposizione degli ancoraggi nel campo **'Disposizione ancor.'**



Per disporre gli ancoraggi in modo definito dall'utente, selezionare il pulsante

L'Editor 2D appare.

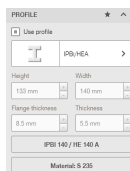


2. Immettere nel campo di immissione **'Rotazione'** il valore per il quale si intende ruotare la piastra di ancoraggio.
3. Per ruotare la piastra di ancoraggio di 90° a sinistra, fare clic sul pulsante
4. Per ruotare la piastra di ancoraggio di 90° a destra, fare clic sul pulsante

8.2.5 Definizione profilato in acciaio

8.2.5.1 'Profilato in acciaio'

1. Per definire il profilo del longerone, fare clic sul pulsante **'Profili longerone'**.
 - Appare la finestra **'Selezionare profilato'**.
2. Per selezionare le dimensioni, fare clic sulle dimensioni del profilo del longerone.
 - Appare la finestra **'Selezionare profilato'**.
3. Per selezionare le dimensioni, fare clic sulle dimensioni del profilo del longerone.
 - Appare la finestra **'Selezionare profilato'**.
4. Per definire il profilo dei montanti, fare clic sul pulsante **'Profili montanti'**.
 - Appare la finestra **'Selezionare profilato'**.
5. Per selezionare le dimensioni, fare clic sulle dimensioni del profilo dei montanti.
 - Appare la finestra **'Selezionare profilato'**.
6. Fare clic sulle dimensioni dei profilati corrispondenti.



8.2.5.2 'Orientamento'

1. Per spostare il profilato in acciaio (asse X e Y), immettere i campi di immissione corrispondenti **'Direzione X'** e **'Direzione Y'**.
2. Per ruotare il profilato in acciaio, immettere il valore corrispondente nel campo d'immissione **'Angolo'**.
3. Per ruotare la piastra di ancoraggio di 90° a sinistra, fare clic sul pulsante
4. Per ruotare la piastra di ancoraggio di 90° a destra, fare clic sul pulsante



8.2.6 Definizione statica

8.2.6.1 'Combinazione carichi'

- ▶ Attivare il pulsante di opzione **'Visualizzare tabella carichi'**.

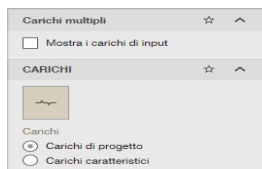


8.2.6.2 'Statico'

1. Per effetti statici selezionare **'Effetto statico o prevalentemente a riposo'**.



Il carico tiene conto dell'effetto dei carichi mobili statici e prevalentemente a riposo.



2. Selezionare uno dei seguenti pulsanti di opzione:

- ↳ **'Design carichi'**
- ↳ **'Carichi caratteristici'**



'Design carichi' - Immettere i carichi sul livello di misurazione.

'Carichi caratteristici' - Immettere i valori per carichi fissi e mobili. PROFIS Engineering Suite Questi valori verranno moltiplicati con i coefficienti di sicurezza parziali definiti in **'Opzioni progetto'**.

8.2.6.3 'Carico'

- ▶ Per definire la compressione sull'opera in muratura, immettere il valore corrispondente nel campo di immissione **'Compressione sull'opera in muratura.'**

8.3 Fissaggio ringhiera

8.3.1 Creazione elenco preferiti

8.3.1.1 'I miei preferiti'

- ▶ Per aggiungere un menù nell'elenco preferiti, fare clic su questo simbolo ☆ di un menù a piacere.
 - ↳ Il menù selezionato appare nell'elenco dei preferiti



Per eliminare un menù dall'elenco dei preferiti, fare clic su questa opzione del menù ★.

8.3.2 Definizione applicazione

8.3.2.1 'Applicazione'

- ▶ Selezionare nel campo **'Applicazione'** l'applicazione della ringhiera.
 - ↳ **'Piastra in calcestruzzo - lato anteriore'**
 - ↳ **'Piastra in calcestruzzo - lato superiore'**
 - ↳ **'Piastra di calcestruzzo - lato inferiore'**
 - ↳ **'Scala - lato'**
 - ↳ **'Parapetto - esterno'**
 - ↳ **'Parapetto - superiore'**



8.3.2.2 'Ringhiera'

1. Per definire la distanza tra due montanti della ringhiera, immettere il valore nel campo di immissione **'Distanza montanti'**.
2. Per definire il sistema di montanti, immettere nel campo **'Distanza montanti'** nel pulsante di opzione corrispondente.
3. Immettere la lunghezza del montante nel campo di immissione **'Lunghezza montanti'**.

BALAUSTRATA

Distanza tra i montanti

1.000 mm + -

Optimize

Interasse montanti

☐ Singolo

☐ Doppio

☒ Multipla

Lunghezza trave

1.200 mm + -

Sollecitazione e deflessione montante + parapetto

☐ Visualizza nei risultati

4. Per visualizzare il carico, attivare nel campo **'Montanti + longerone - stabilità e deformazioni'** il pulsante di opzione **'Visualizza nella finestra dei risultati'**.

8.3.2.3 'Ambiente'

1. Se la ringhiera deve essere applicata sulla facciata esterna, attivare il pulsante di opzione **'Zona esterna'**.
2. Se la ringhiera è rivestita, attivare il pulsante di opzione **'Rivestito'** ed immettere il rivestimento in percentuale nel campo di immissione.

8.3.3 Definizione profilato in acciaio

8.3.3.1 'Profilato in acciaio'

1. Per definire il profilo del longherone, fare clic sul pulsante **'Profili longherone'**.
 - Appare la finestra **'Selezionare profilato'**.
2. Per selezionare le dimensioni, fare clic sulle dimensioni del profilo del longherone.
 - Appare la finestra **'Selezionare profilato'**.
3. Per selezionare le dimensioni, fare clic sulle dimensioni del profilo del longherone.
 - Appare la finestra **'Selezionare profilato'**.
4. Per definire il profilo dei montanti, fare clic sul pulsante **'Profili montanti'**.
 - Appare la finestra **'Selezionare profilato'**.
5. Per selezionare le dimensioni, fare clic sulle dimensioni del profilo dei montanti.
 - Appare la finestra **'Selezionare profilato'**.
6. Fare clic sulle dimensioni dei profilati corrispondenti.

8.3.3.2 'Rotazione'

1. Per ruotare il mancorrente, immettere il valore corrispondente nel campo d'immissione **'Rotazione corrimano'**.
2. Per ruotare il mancorrente di 90° a destra o a sinistra, fare clic sul pulsante
3. Per ruotare i montanti, immettere il valore corrispondente nel campo d'immissione **'Rotazione montanti'**.
4. Per ruotare i montanti di 90° a destra, fare clic sul pulsante

8.3.3.3 'Orientamento'

- ▶ Per spostare il profilato in acciaio (asse X e Y), immettere i campi di immissione corrispondenti **'Direzione X'** e **'Direzione Y'**.

8.3.3.4 'Materiale'

1. Nel menù a tendina **'Materiale'** selezionare il materiale corrispondente.
2. Nel menù a tendina **'Mancorrente'** selezionare il corrimano corrispondente.

8.3.4 Definizione carichi

8.3.4.1 'Ultima categoria'

1. Fare clic sul pulsante **'Ultima categoria'**.
 La finestra **'Seleziona tipo di edificio'**
2. Per definire il tipo di edificio, fare clic sull'edificio corrispondente.
3. Per importare più tipi di edifici, fare clic sul pulsante **'Passare all'Hilti online per ulteriori specifiche sulle categorie di carico'**.

8.3.4.2 'Ambiente'

1. Per determinare il carico tramite il vento, fare clic sul pulsante **'Definire carichi del vento'**.
 Appare la finestra **'Opzioni vento'**.
2. Selezionare nel menù a tendina **'Zona del vento'** la zona del vento.
3. Selezionare nel menù a tendina **'Categoria ringhiera'** la categoria del terreno.
4. Nel campo di immissione **'Posizione altezza'** immettere l'altezza della ringhiera.
5. In caso di riduzione del vento, attivare il pulsante di opzione **'Riduzione pressione del vento conforme a DIN EN 1991-1-4/NA, 7.2.10'**.
6. Nel campo **'Installazione'** attivare il pulsante di opzione corrispondente.

7. Immettere i valori corrispondenti nei campi di immissione **'Altezza da terra'**, **'Larghezza edificio'**, **'Altezza edificio'** e **'Lunghezza edificio'**.
8. Nel campo **'Zona edificio'** attivare il pulsante di opzione corrispondente.
9. Per confermare i dati immessi, fare clic sul pulsante **'Salva'**.
10. Per annullare i dati immessi, fare clic sul pulsante **'Annullare'**.

Ambiente

☒ All'esterno dell'edificio

☒ Aggiungi rivestimento

100 %

8.3.4.3 'Peso netto'

- ▶ Immettere il peso netto nel campo di immissione **'Peso netto'**.

Peso proprio

27,41 lb/ft

8.3.4.4 'Carichi'

- ▶ Per visualizzare il carico, attivare il pulsante di opzione **'Visualizza tutti i carichi'**.

Carichi

☐ Mostra tutti i carichi

8.3.4.5 'Combinazione carichi'

- ▶ Attivare il pulsante di opzione **'Vie di fuga e d'evacuazione; uscite d'emergenza'**.

CASI DI CARICO

☒ Uscite di emergenza e vie di fuga

8.3.5 Definizione materiale di base

8.3.5.1 'Fondo'

1. Se il materiale di base è incrinato, attivare il pulsante di opzione **'Calcestruzzo fessurato'**.
2. Nel menù a tendina selezionare la qualità di calcestruzzo presente.

MATERIALE BASE

☒ Calcestruzzo fessurato

C25/30

$f_{t,ryl}$ $f_{t,roub}$

25 N/mm² 30 N/mm²

8.3.5.2 'Differenze di temperatura'

1. Nel campo d'immissione **'Breve termine'** immettere la temperatura a cui il materiale di base può essere esposto per un breve periodo di tempo.



Per influsso sul breve termine si intendono ad esempio anche le differenze di temperatura di una commutazione giorno/notte.

2. Nel campo di immissione **'Lunga durata'** immettere gli influssi sul lungo termine derivanti dalla temperatura.



Gli influssi sul lungo termine derivanti dalla temperatura sono caratteristiche permanenti della temperatura del materiale di base.

TEMPERATURA

breve periodo Lungo termine

40 °C 24 °C

8.3.5.3 'Geometria'

1. Immettere lo spessore del componente nel campo di immissione **'Spessore'**.
2. Immettere la leva della lunghezza dei montanti nel campo **'Braccio di sollevamento'**.
3. Per mettere la distanza tra i bordi su infinito, attivare il pulsante di opzione **'Infinito'**.

8.3.5.4 'Condizione di inst.'

1. Selezionare il processo di foratura nel menù a tendina **'Processo di foratura'**.
2. Selezionare nel menù a tendina **'Caratteristiche del foro'** lo stato del foro.

8.3.5.5 'Armatura'

1. Nel menù a tendina **'Armatura superfic.'** selezionare l'ampiezza dell'armatura.



Un'armatura ampia è ammessa quando la distanza tra le armature è ≥ 150 mm per ciascun diametro o è ≥ 100 mm per un diametro di ≤ 10 mm.

2. Nel menù a tendina **'Armatura del bordo'** selezionare l'ampiezza dell'armatura.



L'armatura del bordo rettilinea presuppone bordi armati con un diametro ferro di ≥ 12 mm. L'opzione Armatura sospesa posteriormente prevede un'armatura dei bordi con un diametro ferro di ≥ 12 mm ed un'armatura strettamente sospesa posteriormente a distanze di ≤ 100 mm. L'armatura dei bordi confluisce nel calcestruzzo fessurato qualora venga provata la rottura del bordo in calcestruzzo a seguito di sforzi trasversali.

3. Attivare il pulsante di opzione **'Armatura contro le colonne'** se il calcestruzzo presenta incrinature in un'armatura. La larghezza massima dell'incrinatura è di circa 3 mm.

8.3.6 Definizione piastra d'ancoraggio

8.3.6.1 'Rotaz.piastra ancor.'

1. Immettere nel campo di immissione **'Rotazione'** il valore per il quale si intende ruotare la piastra di ancoraggio.
2. Per ruotare la piastra di ancoraggio di 90° a sinistra, fare clic sul pulsante .
3. Per ruotare la piastra di ancoraggio di 90° a destra, fare clic sul pulsante .

POSIZIONE DELLA PIASTRA DI ANCORAGGIO ☆ ^

Rotazione

0°

8.3.6.2 'Geom. piastra ancor.'

1. Fare clic sulla forma del proprio ancoraggio.
 - ↳ La forma corrispondente appare nell'Editor 3D.
2. Per immettere le dimensioni della piastra d'ancoraggio, fare clic sul pulsante .
 - ↳ Appare la finestra **'Dimens.piastra anc.'**.
3. Immettere i parametri richiesti nei campi d'immissione corrispondenti.
4. Per confermare i dati, fare clic su **'Salva'**.
5. Per interrompere l'immissione, fare clic su **'Annullare'**.

FORMA DELLA PIASTRA ☆ ^

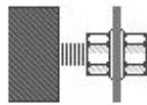
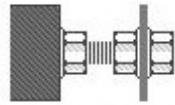
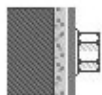
w: 140 H: 140 T: 8

Fissaggio distanziato

 Fissaggio a fil... >

8.3.6.3 'Montaggio a distanza'

- Selezionare il tipo di montaggio a distanza.

	'Nessun montaggio a distanza'
	'Mont.dist.s. tens.c. sup.lav.'
	'Mont.dist.con tens.c. sup.lav.'
	'Montaggio a distanza con sottofondo'

SPESSORE DELLA PIASTRA ☆ ^

Spessore

10 mm

+

-

**DIMENSIONAMENTO DELLA
PIASTRA BASE**

☐ Mostrare la normale distribuzione delle sollecitazioni in 3D

☐ Mostra lo spessore ottimizzato della piastra di ancoraggio

MATERIALE ☆ ^

Tipo di acciaio piastra di ancoraggio

S 235 (St 37)

ANCORANTE

☆

^

Famiglia



HUS3-H

>

Tipo

HUS3-H

⌵

Dimensione

10

⌵

Vedi approvazione

N. art. ancorante

2079912 HUS3-H 10x70 15/-/-

Profondità di posa

⌵

⌵

41,6 mm

⌵

- ↳ 'Pulizia'
- ↳ 'Installazione'
- ↳ 'Tipo di filettatura'
- ↳ 'Forma della testa'
- ↳ 'Tipo di montaggio'

8. Selezionare la profondità dell'ancoraggio nel campo **'Profondità di ancoraggio'**.

- ↳ Profondità di ancoraggio ottimizzata -
- ↳ Profondità di ancoraggio definita dall'utente -



Profondità dell'ancoraggio ottimizzata - **Hilti** Anchor Installer rileva la profondità ideale per la massima durata dell'ancoraggio.

Profondità di ancoraggio definita dall'utente - l'utente stesso può indicare la profondità di ancoraggio. Per ancoraggi compositi sono possibili tutti i valori. Per ancoraggi in metallo occorre rispettare valori discreti. Nella finestra a tendina è possibile immettere la profondità corrispondente.

ANCORANTE

Famiglia

HUS3-H

Tipo

HUS3-H

Dimensione

10

Vedi approvazione

N. art. ancorante

2079912 HUS3-H 10x70 15/-/-

Profondità di posa

41,6 mm

8.3.7.2 'Disposizione ancor.'

1. Selezionare il numero e la disposizione degli ancoraggi nel campo **'Disposizione ancor.'**.



Per disporre gli ancoraggi in modo definito dall'utente, selezionare il pulsante

L'Editor 2D appare.

CONFIGURAZIONE

Rotazione

0 °

2. Immettere nel campo di immissione **'Rotazione'** il valore per il quale si intende ruotare la piastra di ancoraggio.

3. Per ruotare la piastra di ancoraggio di 90° a sinistra, fare clic sul pulsante

4. Per ruotare la piastra di ancoraggio di 90° a destra, fare clic sul pulsante

8.3.7.3 'Installazione'

- Per visualizzare la fenditura anulare riempita nell'Editor 3D, fare clic sul pulsante **'Fenditura anulare riempita (ETAG)'**.

Installazione

☐

Fori riempiti (ETAG)

9 Modelli di report

9.1 Creazione di un nuovo modello

1. Fare clic nel menù **'I miei modelli'** sul pulsante **'Nuovo modello'**.
 - Appare un campo di immissione.
2. Immettere un nome del progetto.
3. Per confermare i dati immessi, fare clic su questo pulsante .
 - Il progetto appare nell'elenco dei modelli.
4. Per annullare i dati immessi, fare clic su questo pulsante .
5. Nel campo **'Ditta'** immettere nei campi di immissione i dati di contatto.
6. Per caricare un logo, fare clic nel campo **'Branding'** sul pulsante **'Ricaricare ex-novo'**.
 - Appare una finestra.
7. Navigare fino al logo desiderato.
8. Confermare la selezione.
 - Il logo selezionato viene visualizzato nel campo **'Logo'**.
9. Selezionare nel menù a tendina **'Lingua'** la lingua desiderata.
10. Nel campo di immissione **'Primo numero della pagina'** immettere il valore desiderato.
11. Attivare il pulsante di opzione corrispondente nel campo **'Dimensione pagine'**.
12. Attivare il pulsante di opzione corrispondente nel campo **'Tipo'**.
13. Attivare nel campo **'Rapporto tra intestazione e piè di pagina'** i pulsanti di opzione corrispondenti.
14. Immettere nel campo **'Appunti e commenti'** i propri appunti.
15. Per confermare i dati immessi, fare clic sul pulsante **'Salva'**.
16. Per annullare i dati immessi, fare clic sul pulsante **'Annullare'**.

9.2 Rinomina del modello

1. Fare clic sul modello desiderato nel menù **'I miei modelli'**.
 - Appare il pulsante .

2. Fare clic su questo pulsante .
 - ↳ Appare il menù contestuale.
3. Nel menù contestuale fare clic su **'Rinominare'**.
 - ↳ Appare il campo di immissione.
4. Immettere il nuovo nome del progetto.
5. Per confermare i dati immessi, fare clic sul pulsante .
6. Per annullare i dati immessi, fare clic sul pulsante .

9.3 Duplicazione del modello

1. Fare clic sul modello desiderato nel menù **'I miei modelli'**.
 - ↳ Appare il pulsante .
2. Fare clic su questo pulsante .
 - ↳ Appare il menù contestuale.
3. Nel menù contestuale fare clic su **'Duplicate'**.
 - ↳ Appare il campo di immissione.
4. Immettere il nuovo nome del progetto.
5. Per confermare i dati immessi, fare clic sul pulsante .
6. Per annullare i dati immessi, fare clic sul pulsante .

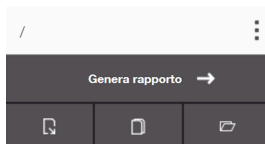
9.4 Cancellazione del modello

1. Fare clic sul modello desiderato nel menù **'I miei modelli'**.
 - ↳ Appare il pulsante .
2. Fare clic su questo pulsante .
 - ↳ Appare il menù contestuale.
3. Nel menù contestuale fare clic su **'Elimina'**.
 - ↳ Il modello è stato cancellato

10 Report



Le modifiche effettuate vengono salvate automaticamente e non devono essere salvate localmente.



10.1 'Generare report'

RAPPORTO DI ESPORTAZIONE

Sommario

Tipo e dimensione dell'ancorante
HUS3-H 10

Materiale base
Calcestruzzo fessurato, C25/30

Certificazione No.
ETA-13/1038

Rilasciato - Valido
08/12/2016

Prova
metodo di calcolo ETAG

Profondità di posa effettiva
hef=41,6 mm

Fissaggio distanziato
eb=0 mm (Fissaggio a filo materiale base)

Dettagli del progetto

Custom Comments

Layout

Trimble connettersi

Annulla

Salva ed esporta

- Per generare un report, fare clic sul pulsante **'Generare report'**.
 - Appare la finestra **'Esportare'**
- Per annullare il report, fare clic su **'Annullare'**.
- Per salvare ed esportare il report, fare clic sul pulsante **'Salvare ed esportazione'**.
 - Ora è possibile salvare il report come file PDF.

10.2 Esportazione del report

- Per esportare un report, fare clic sul pulsante **'Esportare'**.
 - Appare la finestra **'Esportare come'**
- Selezionare il formato desiderato:
 - PROFIS File
 - File PROFIS per Trimble Connect
 - CAD File

ESPORTA COME

File PROFIS a dispositivo
Esportare un file .PFI per l'archiviazione o la modifica con la versione offline di PROFIS Engineering.

PROFIS File to Trimble Connect
Esportare un file .PFI a Trimble Connect

File CAD
Esporta come file CAD per la successiva modifica o progettazione

10.3 Duplicazione della misurazione

- Per duplicare di misurazione, cliccare sul pulsante **'Duplicazione della misurazione'**.
 - Il progetto viene aperto in una nuova finestra.

10.4 Importazione del file

- Per importare un file esistente, fare clic sul pulsante **'Importare file esistente'**.
- Selezionare il file desiderato e fare clic su **'Apri'**.

***** Solo per uso interno ***** 13.12.2018 / 14:21:39 - H2DOK-Projekt\System\PROFIS_Engineering\ITA\PROFIS_ING

Italiano

31



Hilti Corporation
LI-9494 Schaan
Tel.: +423 234 21 11
Fax: +423 234 29 65
www.hilti.group



2164701



Hilti Connect