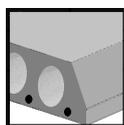
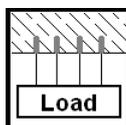


HUS-A 6 / HUS-H 6 / HUS-I 6 / HUS-P 6 Ancorante a vite per solaio alveolare

	Versione	Vantaggio
	HUS-A 6 Vite per calcestruzzo in acciaio zincato con testa esagonale	<ul style="list-style-type: none"> - installazione semplice e veloce - ridotte forze di espansione nel materiale base - fissaggio passante - rimovibile - rondella e testa esagonale forgiate senza filetto sporgente
	HUS-H 6 Vite per calcestruzzo in acciaio zincato con testa esagonale	
	HUS-I 6 Vite per calcestruzzo in acciaio zincato con testa esagonale	
	HUS-P 6 Vite per calcestruzzo in acciaio zincato con testa bombata	



Solaio alveolare precompresso



Fissaggio multiplo



Benestare Tecnico Europeo



Marchio CE

Certificati

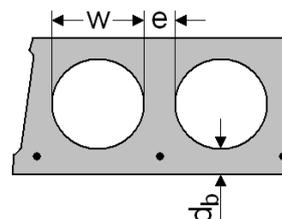
Descrizione	Autorità / Laboratorio	No. / Data di pubblicazione
Benestare Tecnico Europeo ^{a)}	DIBt, Berlino	ETA-10/0005 / 2011-05-12

a) Tutti i dati contenuti in questo documento sono conformi a ETA-10/0005, del 2011-05-12

Dati principali di carico

Tutti i dati riportati in questa sezione sono riferiti a:

- posa corretta (vedere le istruzioni per la corretta posa in opera)
- assenza di influenze derivanti da distanza dal bordo o interasse
- solaio alveolare con rapporto $w/e \leq 4,2$
- calcestruzzo da C 30/37 a C 50/60



Resistenza caratteristica

Versione			HUS-A, -H, -I, -P 6		
Spessore del cls in corrispondenza dell'alveo	d_b	[mm]	25	30	35
Tutte le direzioni di carico	F_{Rk}	[kN]	1,0	2,0	3,0

Resistenza di progetto

Versione			HUS-A, -H, -I, -P 6		
Spessore del cls in corrispondenza dell'alveo	d_b	[mm]	25	30	35
Tutte le direzioni di carico	F_{Rd}	[kN]	0,7	1,3	2,0

Carichi raccomandati

Versione			HUS-A, -H, -I, -P 6		
Spessore del cls in corrispondenza dell'alveo	d_b	[mm]	25	30	35
Tutte le direzioni di carico ^{a)}	F_{Rec}	[kN]	0,5	1,0	1,4

a) Con coefficiente globale di sicurezza $\gamma = 1,4$. I coefficienti parziali di sicurezza per le azioni dipendono dal tipo di carico e devono essere desunti dalle normative nazionali.

Requisiti per il fissaggio multiplo

La definizione di fissaggio multiplo in accordo a quanto stabilito dagli Stati Membri è contenuta in ETAG 001 Parte 6, Allegato 1. In assenza di tale definizione da parte di uno Stato Membro si fa riferimento ai valori sotto riportati.

Numero minimo di punti di fissaggio	Numero minimo di ancoranti per punto di fissaggio	Carico massimo di progetto a trazione N_{Sd} per punto di fissaggio ^{a)}
3	1	2 kN
4	1	3 kN

a) Il carico massimo di progetto a trazione per punto di fissaggio N_{Sd} è valido in generale, ciò significa che vengono considerati tutti gli ancoranti nella progettazione del fissaggio multiplo. Il carico agente N_{Sd} sul singolo ancorante può essere aumentato se, in fase di progettazione (di esercizio e allo stato limite ultimo), si considera che un ancorante (il più sfavorito) possa cedere (ad.es. controsoffito).

Materiali

Proprietà meccaniche

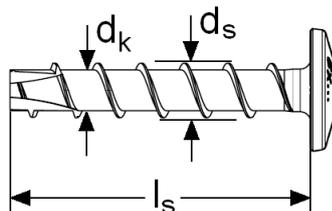
Versione		HUS-A, -H, -I, -P 6
Resistenza ultima caratteristica	f_{uk} [N/mm ²]	930
Sezione resistente	A_s [mm ²]	26,9
Momento resistente	W [mm ³]	19,7
Momento flettente di progetto	$M_{Rd,s}$ [Nm]	14,6

Caratteristiche materiale

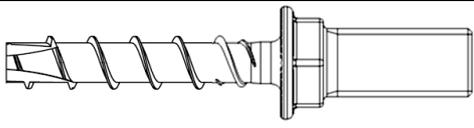
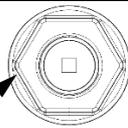
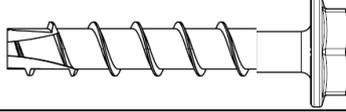
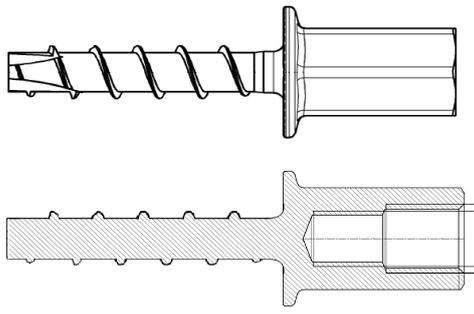
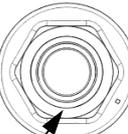
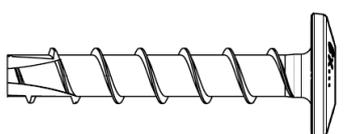
Versione	HUS-A, -H, -I, -P 6
Materiale	Acciaio zincato $\geq 5 \mu\text{m}$

Dimensioni ancorante

Versione		HUS-A 6	HUS-H 6	HUS-I 6	HUS-P 6
Lunghezza nominale della vite	l_s [mm]	35	40..120	35	60..80
Diametro vite con filetto	d_s [mm]	7,85			
Diametro vite senza filetto	d_k [mm]	5,85			



Testa della vite

HUS-A 6	Filetto esterno M8 o M10		
		Indicatore squadrato di lato $d = 2 \text{ mm}$ per $h_{\text{nom}} = 35 \text{ mm}$	
HUS-H 6	Testa esagonale Torx T30		
HUS-I 6	Filetto interno M8 e M10		
		Indicatore circolare di diametro $d = 0.8 \text{ mm}$ per $h_{\text{nom}} = 35 \text{ mm}$	
HUS-P 6	Testa bombata		

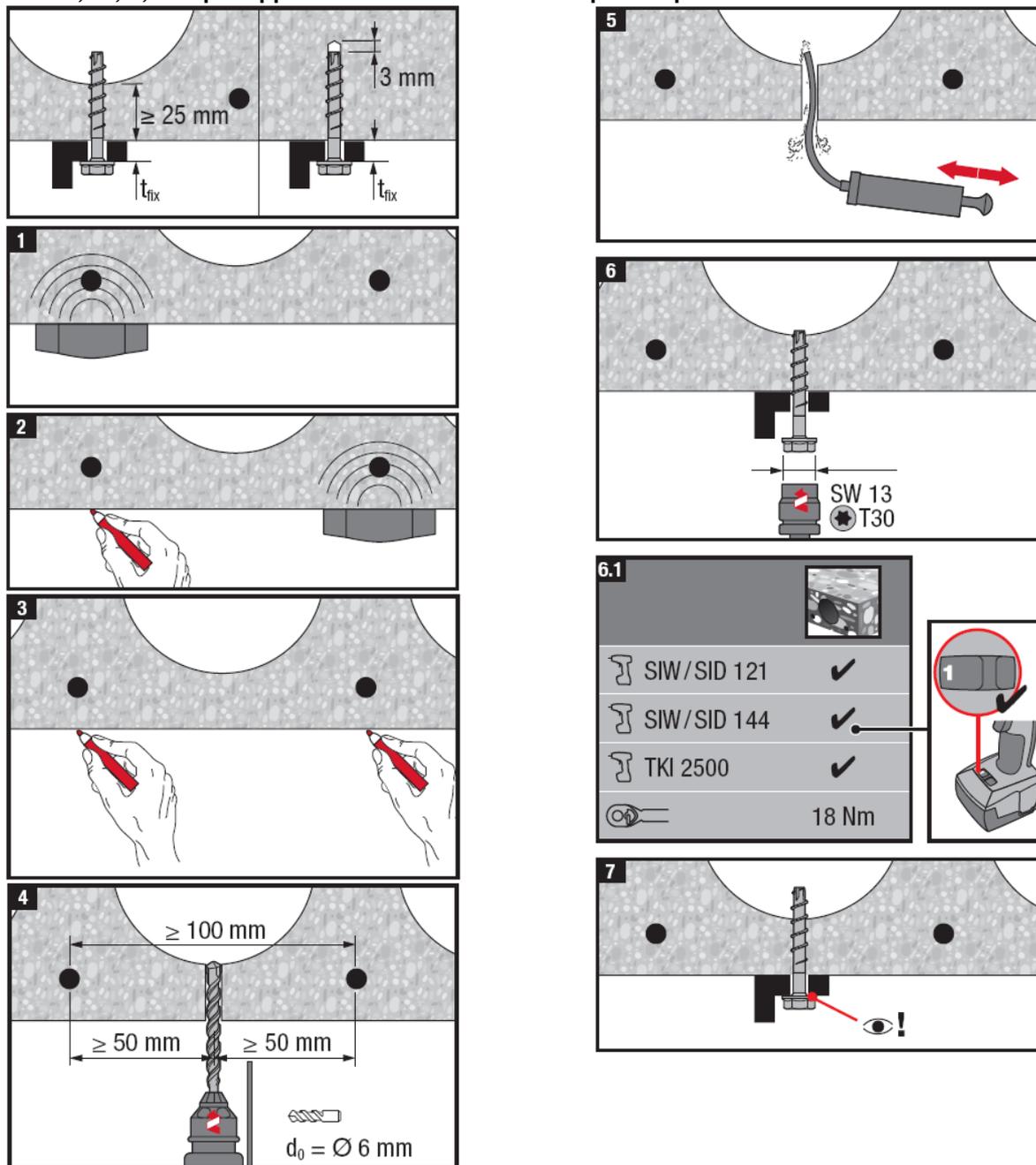
Posa

Attrezzatura per la posa

Dimensione ancorante	HUS-A 6	HUS-I 6	HUS-H 6	HUS-P 6
Perforatore	Hilti TE 6 / TE 7			
Punta per calcestruzzo	TE-CX 6			
Bussola per SIW	S-NSD 13 ½ L	S-NSD 13 ½ (L)		-
Torx	-		T30	
Avvitatore a impulsi	Vedere le operazioni di posa			

Operazioni di posa

HUS-A, -H, -I, -P 6 per applicazioni in solaio alveolare precompresso

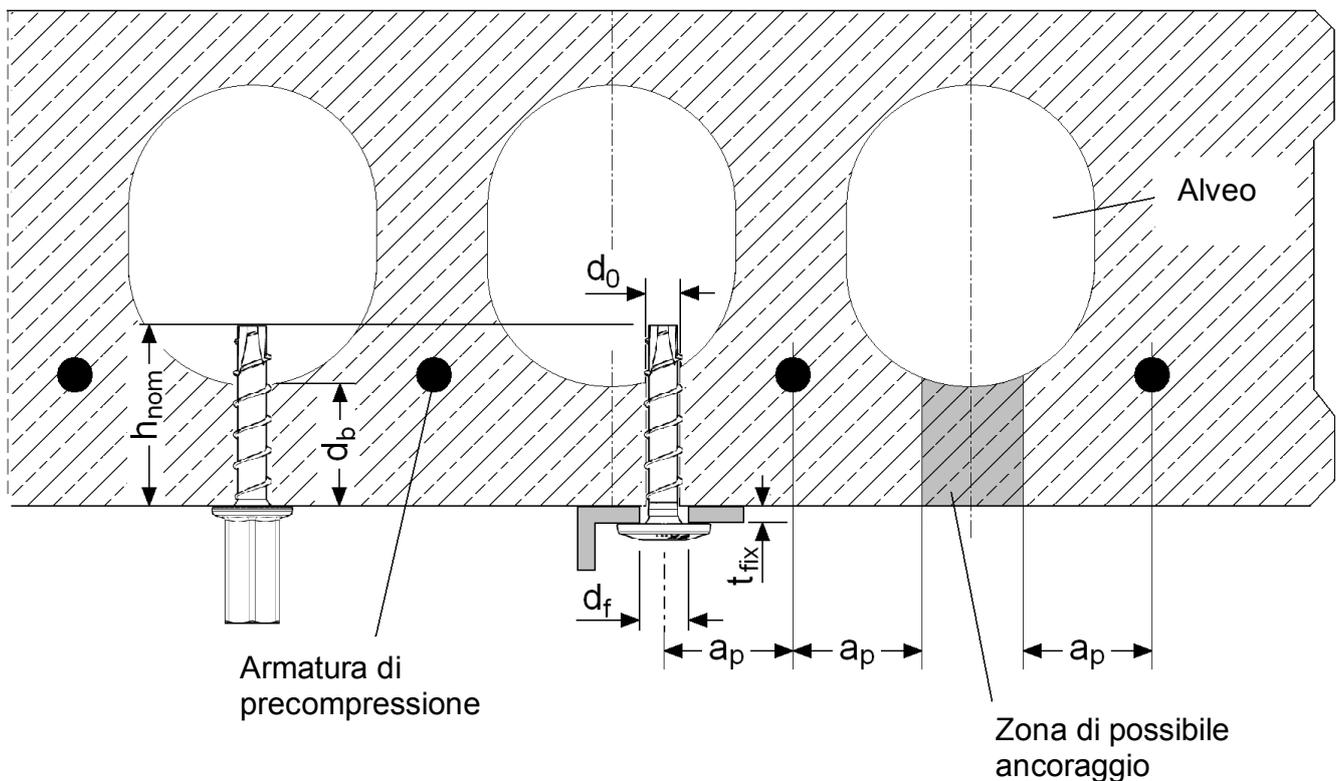


Per informazioni più dettagliate sull'installazione vedere le istruzioni per l'uso contenute all'interno della confezione del prodotto.

Particolari di posa

Versione			HUS-A, -H, -P 6					HUS-A, -I 6
Profondità nominale di ancoraggio	h_{nom}	[mm]	35					
Spessore cls in corrispondenza dell'alveo	$d_b \geq$	[mm]	25					
Diametro punta trapano	d_o	[mm]	6					
Diametro di taglio punta trapano	$d_{cut} \leq$	[mm]	6,4					
Profondità del foro a soffitto ^{a)}	$h_1 \geq$	[mm]	38					
Diametro foro sulla piastra	$d_f \leq$	[mm]	9					-
Profondità effettiva di ancoraggio	h_{ef}	[mm]	25					
Distanza tra la posizione dell'ancorante e l'armatura di precompressione	$a_p \geq$	[mm]	50					
Lunghezza nominale della vite	l_s	[mm]	40	60	80	100	120	35
Spessore massimo fissabile	$t_{fix} \geq$	[mm]	0	2	5	25	45	-
	$t_{fix} \leq$	[mm]	5	25	45	65	85	-
Coppia di serraggio	T_{inst}	[Nm]	18					

a) La profondità nominale di ancoraggio deve essere maggiore dello spessore di calcestruzzo in corrispondenza dell'alveo.



Interasse tra gli ancoranti e distanza dal bordo

Versione			HUS-A, -H, -I, -P 6
Minima distanza dal bordo	$c_{\min} \geq$	[mm]	100
Interasse minimo	$s_{\min} \geq$	[mm]	100
Distanza minima tra ancoranti in gruppo	$a_{\min} \geq$	[mm]	100

