IT

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

conformemente all'Allegato III al Regolamento (EU) n. 305/2011 (Regolamento sui Prodotti da Costruzione)

Viti per pannello a sandwich Hilti S-CD C
No. Hilti-SF-DoP-010

1. Codice univoco di identificazione del tipo di prodotto: Viti di fissaggio per pannelli a sandwich Hilti S-CD C

2. Tipo, lotto, numero di serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4: il tipo e il numero di lotto sono visualizzati sulla confezione

3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Tipo generico e utilizzo	Viti di fissaggio autoperforanti per pannelli a sandwich
Gamma di misure del prodotto	Diametro vite 5,5 mm
Materiale di base e di fissaggio	Acciaio come da norma EN 10025-1 ed EN 10346
Materiale chiodo	Acciaio al carbonio, cementato e rivestito
Carico	Statico e semi-statico (resistenza al vento)

4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5: Hilti Aktiengesellschaft, Business Unit Fissaggio Diretto, 9494 Schaan, Principato del Liechtenstein

5. Ove applicabile, nome e indirizzo del rappresentante autorizzato il cui mandato copre i compiti di cui all'articolo 12, paragrafo 2: n.a.

6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: Sistema 2+

7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione rientrante nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:: n.a.

8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea: il Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) ha emesso l'ETA-13-0179 sulla base dell'EAD 330047-01-0602. L'ente notificato MPA-Karlsruhe 0769 ha svolto funzioni da terzi secondo il sistema 2+ e ha emesso il certificato di conformità relativo al controllo di produzione 0769-CPR-VAS-00705.

9. Prestazioni dichiarate:

Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Specifiche tecniche armonizzate
Resistenza alla trazione caratteristica $N_{R,k}$		
Resistenza al taglio caratteristica $V_{R,k}$	Allegato 1-8 ETA-13/0179 (Allegato 4-7, 12-15)	ETA 13/0179 EAD 330047-01-0602
Spostamento max. ammesso della testa della vite u		
Limiti di applicazione		
Reazione al fuoco	A1	

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da:

Lars Taenzer
Direttore Business Unit Fissaggio Diretto

Pierre Hohmeier
Responsabile Qualità Sistemi di Fissaggio a Vite

Hilti Aktiengesellschaft, Schaan, 01.05.2019

Annex 1:
ETA-13/0179, Annex 4

Material:

Fastener:	carbon steel, case hardened and coated
Washer:	aluminium alloy EN AW-5754 - EN 485
Component I:	S280GD, S320GD, S350GD, S390GD, S420GD, S450GD - EN 10346
Component II:	S235, S275, S355, S420 - EN 10025-1 S280GD, S320GD, S350GD, S390GD, S420GD, S450GD - EN 10346

Drilling capacity: $\Sigma t_i \leq 6{,}00$ mm

Timber substructures:

no performance determined

t_{N1}, t_{N2}, d, D		t_{II} [mm]								
[mm]		1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	—
$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	—
	0,50	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	—
	0,55	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	—
	0,60	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	—
	0,63	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	—
	0,75	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
	1,00	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	—
$N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,39	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	—
	0,50	1,39	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—
	0,55	1,39	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	—
	0,60	1,39	2,43	2,43	2,43	2,43	2,43	2,43	2,43	—
	0,63	1,39	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	—
	0,75	1,39	2,86	3,64	3,64	3,64	3,64	3,64	3,64	—
	0,88	1,39	2,86	4,04	4,04	4,04	4,04	4,04	4,04	—
	1,00	1,39	2,86	4,32	4,41	4,41	4,41	4,41	4,41	—
u [mm]	40	4,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—
	50	5,0	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	—
	60	6,0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	—
	70	7,0	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	—
	80	8,0	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	—
	90	9,0	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	—
	≥ 100	10,0	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	—
$N_{R,k,II}$ [kN]		1,39	2,86	4,32	5,79	7,25	8,71	8,71	8,71	—

No additional regulations.

Self drilling screw	
Hilti S-CDH 53 C 5,5 x L with hexagon head and sealing washer Ø16 mm	Annex 4

Annex 2:
ETA-13/0179, Annex 5

Material:

Fastener:	carbon steel, case hardened and coated
Washer:	aluminium alloy EN AW-5754 - EN 485
Component I:	S280GD, S320GD, S350GD, S390GD, S420GD, S450GD - EN 10346
Component II:	S235, S275, S355, S420 - EN 10025-1 S280GD, S320GD, S350GD, S390GD, S420GD, S450GD - EN 10346

Drilling capacity: $\Sigma t_i \le 6{,}00$ mm

Timber substructures:

no performance determined

t_{N1}, t_{N2}, d, D [mm]	t_{II} [mm]								
	1,50	**2,00**	**2,50**	**3,00**	**3,50**	**4,00**	**4,50**	**5,00**	**—**
$V_{R,k}$ [kN] 0,40	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	—
0,50	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	—
0,55	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	—
0,60	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	—
0,63	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	—
0,75	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	—
0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
1,00	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	—
$N_{R,k}$ [kN] 0,40	1,39	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	—
0,50	1,39	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	—
0,55	1,39	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	—
0,60	1,39	2,61	2,61	2,61	2,61	2,61	2,61	2,61	—
0,63	1,39	2,86	2,86	2,86	2,86	2,86	2,86	2,86	—
0,75	1,39	2,86	3,85	3,85	3,85	3,85	3,85	3,85	—
0,88	1,39	2,86	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15	—
1,00	1,39	2,86	4,32	4,42	4,42	4,42	4,42	4,42	—
u [mm] 40	4,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—
50	5,0	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	—
60	6,0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	—
70	7,0	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	—
80	8,0	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	—
90	9,0	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	—
≥ 100	10,0	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	—
$N_{R,k,II}$ [kN]	1,39	2,86	4,32	5,79	7,25	8,71	8,71	8,71	—

No additional regulations.

Self drilling screw	
Hilti S-CDH 63 C 5,5 x L Hilti S-CDH 73 C 5,5 x L with hexagon head and sealing washer ≥ Ø19 mm	Annex 5

Material:

Fastener: carbon steel, case hardened and coated

Washer: aluminium alloy EN AW-5754 - EN 485

Component I: S280GD, S320GD, S350GD, S390GD, S420GD, S450GD - EN 10346

Component II: S235, S275, S355, S420 - EN 10025-1
S280GD, S320GD, S350GD, S390GD, S420GD, S450GD - EN 10346

Drilling capacity: $\Sigma t_i \leq 6{,}00$ mm

Timber substructures:

no performance determined

t_{N1}, t_{N2}, d, D [mm]	t_{II} [mm]								
	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	—
$V_{R,k}$ [kN] 0,40	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	—
0,50	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	—
0,55	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	—
0,60	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	—
0,63	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	—
0,75	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	—
0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
1,00	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	—
$N_{R,k}$ [kN] 0,40	1,39	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	—
0,50	1,39	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—
0,55	1,39	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	—
0,60	1,39	2,43	2,43	2,43	2,43	2,43	2,43	2,43	—
0,63	1,39	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	—
0,75	1,39	2,86	3,64	3,64	3,64	3,64	3,64	3,64	—
0,88	1,39	2,86	4,04	4,04	4,04	4,04	4,04	4,04	—
1,00	1,39	2,86	4,32	4,41	4,41	4,41	4,41	4,41	—
u [mm] 40	4,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—
50	5,0	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	—
60	6,0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	—
70	7,0	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	—
80	8,0	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	—
90	9,0	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	—
≥ 100	10,0	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	—
$N_{R,k,II}$ [kN]	1,39	2,86	4,32	5,79	7,25	8,71	8,71	8,71	—

No additional regulations.

Self drilling screw

Hilti S-CD 53 C 5,5 x L
with hexagon head and sealing washer Ø16 mm

Annex 6

Annex 4:
ETA-13/0179, Annex 7

Material:

Fastener:	carbon steel, case hardened and coated
Washer:	aluminium alloy EN AW-5754 - EN 485
Component I:	S280GD, S320GD, S350GD, S390GD, S420GD, S450GD - EN 10346
Component II:	S235, S275, S355, S420 - EN 10025-1 S280GD, S320GD, S350GD, S390GD, S420GD, S450GD - EN 10346

Drilling capacity: $\Sigma t_i \leq 6{,}00$ mm

Timber substructures:

no performance determined

t_{N1}, t_{N2}, d, D [mm]	t_{II} [mm]								
	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	—
$V_{R,k}$ [kN] 0,40	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	0,79	—
0,50	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	—
0,55	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	—
0,60	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	—
0,63	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	—
0,75	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	—
0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—
1,00	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	—
$N_{R,k}$ [kN] 0,40	1,39	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	—
0,50	1,39	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	—
0,55	1,39	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	—
0,60	1,39	2,61	2,61	2,61	2,61	2,61	2,61	2,61	—
0,63	1,39	2,86	2,86	2,86	2,86	2,86	2,86	2,86	—
0,75	1,39	2,86	3,85	3,85	3,85	3,85	3,85	3,85	—
0,88	1,39	2,86	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15	—
1,00	1,39	2,86	4,32	4,42	4,42	4,42	4,42	4,42	—
u [mm] 40	4,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—
50	5,0	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	—
60	6,0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	—
70	7,0	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	—
80	8,0	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	—
90	9,0	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	—
≥ 100	10,0	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	5,8	—
$N_{R,k,II}$ [kN]	1,39	2,86	4,32	5,79	7,25	8,71	8,71	8,71	—

No additional regulations.

Self drilling screw	
Hilti S-CD 63 C 5,5 x L Hilti S-CD 73 C 5,5 x L with hexagon head and sealing washer ≥ Ø19 mm	Annex 7

Annex 5:
ETA-13/0179, Annex 12

Material:

Fastener:	carbon steel, case hardened and coated
Washer:	aluminium alloy EN AW-5754 - EN 485
Component I:	S280GD, S320GD, S350GD - EN 10346
Component II:	S235, S275, S355 - EN 10025-1 S280GD, S320GD, S350GD - EN 10346

Drilling capacity: Σt$_i$ ≤ 15,00 mm

Timber substructures:

no performance determined

t$_{N1}$, t$_{N2}$, d, D [mm]	t$_{II}$ [mm]								
	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	≥ 10,0	—	—	—
V$_{R,k}$ [kN] 0,40	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	—	—	—
0,50	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	—	—	—
0,55	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	—	—	—
0,60	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	—	—	—
0,63	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	—	—	—
0,75	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	—	—	—
0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—
1,00	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	—	—	—
N$_{R,k}$ [kN] 0,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	—	—	—
0,50	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	—	—
0,55	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	—	—	—
0,60	2,43	2,43	2,43	2,43	2,43	2,43	—	—	—
0,63	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	—	—	—
0,75	3,64	3,64	3,64	3,64	3,64	3,64	—	—	—
0,88	4,04	4,04	4,04	4,04	4,04	4,04	—	—	—
1,00	4,41	4,41	4,41	4,41	4,41	4,41	—	—	—
u [mm] 40	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	—
50	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	—
60	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	—	—	—
70	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	—	—	—
80	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	—	—	—
90	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	—	—	—
≥ 100	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	—	—	—
N$_{R,k,II}$ [kN]	7,94	7,94	7,94	7,94	7,94	7,94	—	—	—

No additional regulations.

Self drilling screw	
Hilti S-CDH 55 C 5,5 x L with hexagon head and sealing washer Ø16 mm	Annex 12

Material:

Fastener:	carbon steel, case hardened and coated
Washer:	aluminium alloy EN AW-5754 - EN 485
Component I:	S280GD, S320GD, S350GD - EN 10346
Component II:	S235, S275, S355 - EN 10025-1
	S280GD, S320GD, S350GD - EN 10346

Drilling capacity: $\Sigma t_i \leq 15{,}00$ mm

Timber substructures:

no performance determined

t_{N1}, t_{N2}, d, D		t_{II} [mm]								
	[mm]	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	≥ 10,0	—	—	—
$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	—	—	—
	0,50	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	—	—	—
	0,55	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	—	—	—
	0,60	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	—	—	—
	0,63	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	—	—	—
	0,75	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	—	—	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—
	1,00	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	—	—	—
	0,50	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	—	—	—
	0,55	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	—	—	—
	0,60	2,61	2,61	2,61	2,61	2,61	2,61	—	—	—
	0,63	2,86	2,86	2,86	2,86	2,86	2,86	—	—	—
	0,75	3,85	3,85	3,85	3,85	3,85	3,85	—	—	—
	0,88	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15	—	—	—
	1,00	4,42	4,42	4,42	4,42	4,42	4,42	—	—	—
u [mm]	40	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	—
	50	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	—
	60	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	—	—	—
	70	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	—	—	—
	80	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	—	—	—
	90	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	—	—	—
	≥ 100	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	—	—	—
$N_{R,k,II}$ [kN]		7,94	7,94	7,94	7,94	7,94	7,94	—	—	—

No additional regulations.

Self drilling screw	
Hilti S-CDH 65 C 5,5 x L Hilti S-CDH 75 C 5,5 x L with hexagon head and sealing washer ≥ Ø19 mm	Annex 13

Material:

Fastener:	carbon steel, case hardened and coated
Washer:	aluminium alloy EN AW-5754 - EN 485
Component I:	S280GD, S320GD, S350GD - EN 10346
Component II:	S235, S275, S355 - EN 10025-1
	S280GD, S320GD, S350GD - EN 10346

Drilling capacity: $\Sigma t_i \le 15{,}00$ mm

Timber substructures:

no performance determined

t_{N1}, t_{N2}, d, D [mm]	t_{II} [mm]								
	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	≥ 10,0	—	—	—
$V_{R,k}$ [kN] 0,40	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	—	—	—
0,50	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	—	—	—
0,55	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	—	—	—
0,60	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	—	—	—
0,63	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	—	—	—
0,75	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	—	—	—
0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—
1,00	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] 0,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	—	—	—
0,50	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63	—	—	—
0,55	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	2,03	—	—	—
0,60	2,43	2,43	2,43	2,43	2,43	2,43	—	—	—
0,63	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	2,68	—	—	—
0,75	3,64	3,64	3,64	3,64	3,64	3,64	—	—	—
0,88	4,04	4,04	4,04	4,04	4,04	4,04	—	—	—
1,00	4,41	4,41	4,41	4,41	4,41	4,41	—	—	—
u [mm] 40	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	—
50	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	—
60	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	—	—	—
70	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	—	—	—
80	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	—	—	—
90	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	—	—	—
≥ 100	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	—	—	—
$N_{R,k,II}$ [kN]	7,94	7,94	7,94	7,94	7,94	7,94	—	—	—

No additional regulations.

Self drilling screw

Hilti S-CD 55 C 5,5 x L
with hexagon head and sealing washer Ø16 mm

Annex 14

Annex 8:
ETA-13/0179, Annex 15

Material:

Fastener:	carbon steel, case hardened and coated
Washer:	aluminium alloy EN AW-5754 - EN 485
Component I:	S280GD, S320GD, S350GD - EN 10346
Component II:	S235, S275, S355 - EN 10025-1
	S280GD, S320GD, S350GD - EN 10346

Drilling capacity: $\Sigma t_i \leq 15{,}00$ mm

Timber substructures:

no performance determined

t_{N1}, t_{N2}, d, D [mm]		t_{II} [mm]								
		4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	≥ 10,0	—	—	—
$V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	—	—	—
	0,50	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	0,97	—	—	—
	0,55	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	1,19	—	—	—
	0,60	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	—	—	—
	0,63	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	—	—	—
	0,75	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	—	—	—
	0,88	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	2,29	—	—	—
	1,00	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	2,51	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	1,53	—	—	—
	0,50	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	—	—	—
	0,55	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	—	—	—
	0,60	2,61	2,61	2,61	2,61	2,61	2,61	—	—	—
	0,63	2,86	2,86	2,86	2,86	2,86	2,86	—	—	—
	0,75	3,85	3,85	3,85	3,85	3,85	3,85	—	—	—
	0,88	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15	4,15	—	—	—
	1,00	4,42	4,42	4,42	4,42	4,42	4,42	—	—	—
u [mm]	40	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	—	—	—
	50	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	—	—	—
	60	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	—	—	—
	70	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7	—	—	—
	80	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	5,3	—	—	—
	90	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	—	—	—
	≥ 100	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	—	—	—
$N_{R,k,II}$ [kN]		7,94	7,94	7,94	7,94	7,94	7,94	—	—	—

No additional regulations.

Self drilling screw	
Hilti S-CD 65 C 5,5 x L Hilti S-CD 75 C 5,5 x L with hexagon head and sealing washer ≥ Ø19 mm	Annex 15